



**Leader
della protezione
antimicrobica**

www.biocote.com

BioCote®

**Protezione comprovata
contro i batteri**

Offre di più

»

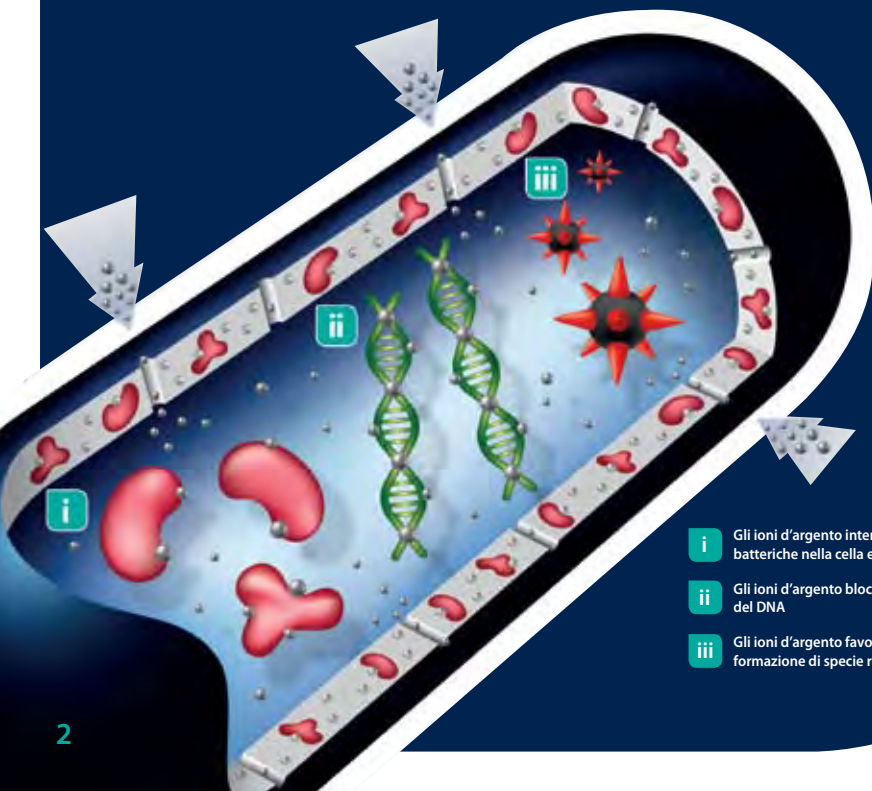
Biocote Ltd è il leader del mercato che offre una tecnologia antimicrobica scientificamente dimostrata e servizi di consulenza di alto livello mondiale.

In tutto il mondo le aziende collaborano con BioCote Ltd per differenziare i loro prodotti e migliorare la loro competitività in mercati esigenti.

BioCote Ltd non è solo il fornitore di un additivo: offre una soluzione antimicrobica completa, sia che vi servano additivi BioCote, sia che cerchiate un supporto tecnico e la certificazione di un prodotto già trattato agli ioni d'argento. La nostra gamma di soluzioni antimicrobiche e i nostri servizi si adattano alle esigenze e disponibilità finanziarie dei clienti.

La nostra offerta:

- » **Tecnologia antimicrobica agli ioni d'argento**, che ha dimostrato di ridurre fino al 99,99% i livelli di batteri, muffe e funghi sulle superfici
- » **Il marchio BioCote®**, un nome leader nel mercato dei componenti antimicrobici
- » **Certificazione antimicrobica e servizi di controllo della qualità all'avanguardia nel settore**
- » **Consulenza per gli aspetti normativi, tecnici e di marketing a livello mondiale.**



- i** Gli ioni d'argento interagiscono con le proteine batteriche nella cella e sulle sue pareti
- ii** Gli ioni d'argento bloccano la replicazione del DNA
- iii** Gli ioni d'argento favoriscono la formazione di specie reattive



Il problema dei batteri



Ora come non mai si manifesta l'esigenza di migliorare i livelli igienici: un'opportunità di vendita ideale per i produttori.



I microbi, ossia batteri, muffe e funghi, si trovano in ogni ambiente e fanno parte della vita naturale di tutti i giorni. Anche sulle superfici più pulite, batteri come MRSA, E-coli e Klebsiella possono moltiplicarsi, a volte raggiungendo livelli pericolosi che possono portare a infezioni e malattie.

I batteri possono anche creare odori sgradevoli, scolorimento e degradazione, compromettendo i livelli di igiene personale.

La tecnologia agli ioni d'argento BioCote® conferisce ai prodotti una protezione antimicrobica integrale e continua, che contribuisce ad impedire fino al 99,99% la crescita di batteri e muffe sulla loro superficie.

I prodotti protetti con BioCote® sono più puliti, più sicuri e più igienici per l'uso da parte dei vostri clienti.

Valore aggiunto con BioCote®

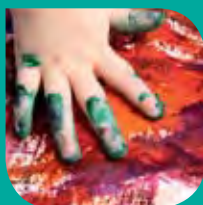


Il mercato di oggi è più esigente che mai. Le aziende devono innovare e differenziare i loro prodotti per rimanere in testa alla concorrenza.

Biocote Ltd è al servizio di aziende di tutto il mondo, che utilizzano la sua tecnologia superiore e comprovata, il suo marchio leader del settore e i suoi servizi di consulenza di alto livello. È stato dimostrato che collaborando con BioCote si può:

- » Offrire ai clienti prodotti dotati di una caratteristica in più
- » Creare ulteriore valore aggiunto per i prodotti offerti
- » Differenziare i propri prodotti da quelli della concorrenza
- » Vincere più contratti e gare d'appalto
- » Entrare in nuovi mercati e difendere la propria quota di mercato.





»

- » ospedali
- » punti vendita
- » ricreazione
- » alimentazione
- » ristorazione
- » casa
- » scuole
- » laboratori

Dallo sviluppo dei prodotti all'ingresso sul mercato, BioCote® si impegna a fornire una competenza impareggiabile sugli antimicrobici e un sapiente supporto per attribuire maggior valore al vostro prodotto.

Protezione continua e duratura

»

La tecnologia BioCote® è attiva continuamente, per ridurre i livelli di batteri sulla superficie del vostro prodotto.

La tecnologia agli ioni d'argento di BioCote® viene incorporata economicamente nei prodotti nella fase di produzione, offrendo una protezione continua e integrale contro un'ampia gamma di batteri, muffe e funghi, tra i quali:

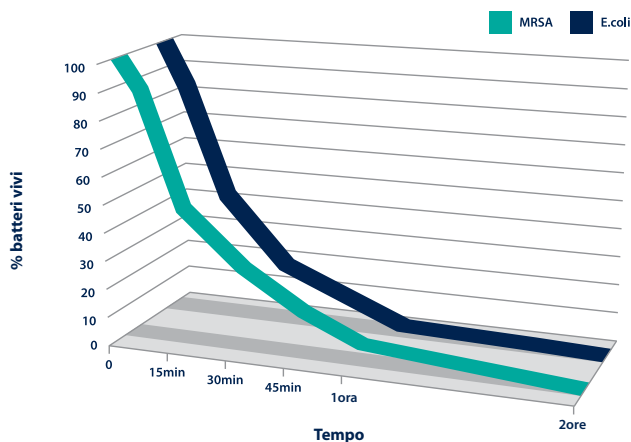
- » MRSA
- » E. coli
- » Salmonella
- » Legionella
- » Aspergillus niger.

BioCote® offre protezione ogni giorno, 24 ore su 24, tra una pulizia e l'altra, per eliminare continuamente i batteri dalle superfici.

Test di laboratorio indipendenti dimostrano che BioCote® riduce il livello di batteri sulle superfici fino al 99,99%.

Con la protezione BioCote® potete offrire ai vostri clienti un prodotto più pulito, più sicuro e più igienico.

Il grafico indica la percentuale di riduzione di MRSA e E. coli su una superficie protetta da BioCote® con il metodo di test previsto dalla norma ISO 22196:2007.





Un marchio leader del settore

»

**Il marchio BioCote®
è una garanzia
di protezione
antimicrobica
scientificamente
dimostrata.**

Ogni giorno milioni di persone in tutto il mondo si fidano di BioCote® per la protezione dei prodotti da batteri, muffe e funghi.

BioCote® è stato originariamente studiato per il settore sanitario,

dove è un marchio affermato e fidato. Ora è utilizzato in una vasta gamma di settori in cui l'igiene è importante, come quello alberghiero, ricreativo, alimentare, di ristorazione e di laboratorio.





Competenza e sapiente supporto



BioCote Ltd non è il fornitore solo di un additivo, ma di soluzioni antimicrobiche complete.

Quando firmate un contratto con BioCote Ltd, acquistate immediatamente i servizi di un reparto antimicrobico per la vostra azienda. Il team di consulenza di BioCote® offre la preparazione e competenza specialistica nella tecnologia antimicrobica agli ioni d'argento che pochi produttori hanno a disposizione internamente alla propria azienda.

I nostri pacchetti di supporto sono personalizzati secondo le esigenze e le disponibilità finanziarie delle aziende e comprendono:

- » uso del marchio BioCote®
- » accesso alla tecnologia comprovata agli ioni d'argento
- » competenza tecnica di microbiologi, esperti in polimeri e chimici
- » sviluppo dei prodotti
- » servizi di certificazione antimicrobica, controllo della qualità e approvazione
- » guida a rivendicazioni dei prodotti e normative a livello mondiale
- » supporto per il marketing e formazione alle vendite
- » prove ambientali di prodotti
- » Sistema di rilevamento BioCote® Detection System



Sicurezza totale



BioCote Ltd sta impostando gli standard del settore per i servizi di prova e certificazione dei prodotti.

Servizi di certificazione

Tutti i prodotti dei nostri clienti vengono sottoposti a controlli rigorosi e test di qualità in uno dei più avanzati laboratori indipendenti. Vengono testati secondo la norma internazionale ISO 22196:2007, ove rilevante, con una certificazione per le loro caratteristiche antimicrobiche. Solo i prodotti che offrono un tasso di riduzione di batteri del 95% possono utilizzare il marchio BioCote® come garanzia della loro efficacia.

BioCote Ltd è inoltre in grado di certificare e approvare prodotti che già utilizzano un additivo agli ioni d'argento.

Supporto normativo

Tutti gli additivi antimicrobici usati da BioCote Ltd soddisfano i più alti requisiti normativi a livello mondiale.

Per le aziende che stanno cercando un canale distributivo sicuro, BioCote® vanta anni d'esperienza in legislazione internazionale e marketing e può quindi offrire la sicurezza di vendere effettivamente prodotti con protezione antibatterica in tutto il mondo.

La potenza dell'argento



La tecnologia agli ioni d'argento è un antimicrobico naturale e potente.

La tecnologia agli ioni d'argento di BioCote® può essere incorporata in una vasta gamma di materiali, come plastica, vernice fresca, rivestimenti in polvere, lucidi e tessuti.

La tecnologia agli ioni d'argento BioCote® è:

Semplice: può essere incorporata economicamente nei prodotti, sotto forma di additivo, senza grandi aumenti dei costi di produzione. L'argento non modifica l'estetica dei prodotti e

quelli protetti da BioCote® non richiedono pulizia o manutenzione particolari.

Durevole: conserva le sue caratteristiche antimicrobiche per la durata prevista dei prodotti o rivestimenti, senza usarsi o disciogliersi in acqua o altre sostanze.

Sicura: l'argento viene considerato non tossico ed è pertanto un'alternativa sicura e naturale agli antimicrobici sintetici organici.





Gli additivi agli ioni d'argento vengono aggiunti al prodotto nella fase di produzione.

Gli ioni d'argento si concentrano sulla superficie e possono agire contro ogni batterio contaminante.

Gli ioni d'argento si legano con i batteri e danneggiano le loro cellule in diversi modi, inibendo le loro normali funzioni e impedendo loro di riprodursi.

I batteri muoiono.



Riduzioni reali e comprovate



BioCote Ltd è all'avanguardia nel costruire una dimostrazione basata su prove certe dell'efficacia della tecnologia agli ioni d'argento.

I prodotti antimicrobici devono essere efficaci in loco come risultano dai test di laboratorio. In quanto esperti nel nostro campo, siamo all'avanguardia nell'intraprendere studi basati su prove per dimostrare in che modo i prodotti protetti con BioCote® possono ridurre i livelli di contaminazione batterica negli ambienti reali.

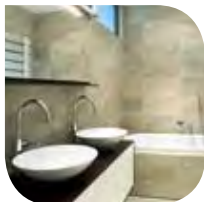
Si sono già effettuate delle prove in un ospedale, in una casa di cura e in uno stabilimento di produzione alimentare che mostrano notevoli riduzioni di batteri sui prodotti protetti con BioCote®, rispetto a prodotti standard paragonabili.



Alcuni studi clinici di BioCote Ltd, recensiti da esperti in materia e pubblicati nel *Journal of Infection Prevention** e nel *British Journal of Community Nursing***, dimostrano che BioCote® ha ridotto di media i livelli di contaminazione batterica sulle superfici del 95% in ambienti sanitari reali.

* Taylor L, Phillips P, Hastings R (2009) Reduction of bacterial contamination in a healthcare environment by silver antimicrobial technology. *Journal of Infection Prevention* 10 (1): 6-12.

** Phillips P, Taylor L, Hastings R (2009) Silver ion antimicrobial technology: decontamination in a nursing home. *British Journal of Community Nursing* 14 (6 supp) 51-3.





» **BioCote® –
Protezione comprovata
contro i batteri**







»

Introducing BioCote® protected products A-Z

**Market leading,
built-in
anti-microbial
protection –
for cleaner, safer,
more hygienic
surfaces.**

As the need for hygienic products increases, the number of companies using BioCote® technology continues to grow, offering millions of people protection against harmful bacteria and mould everyday.



Advanced Hygienic Contracting

- Hygienic PVC wall cladding systems for kitchens, operating theatres, changing rooms, showers, food manufacture & laboratories
- Manufacturer Installer
- Lifetime warranty on all antimicrobial products



Anglia Autoflow Ltd

- Live bird transportation crates with BioCote® technology
- Easyload drawer and module system for forklift handling
- Sealed framework has no hidden areas for dirt or bacteria build-up



Interpon AM

- Coating Powders for all applications
- Bespoke finishes to match customer standards
- Mechanical performance and chemical protection to meet the most demanding customer requirement
- From the world largest powder coating company



Angloplas

- Well established, UK based manufacturer
- Premium quality dispensers for disposable products such as disposable aprons, sterile gloves, surgical masks, catheter quivers, etc.
- Hygienic, easy to clean, low maintenance.
- Bespoke design service to adapt products to specific client requirements



Allgood

- Door handles, bathroom fittings, grab rails & other ironmongery components
- Advanced, high resistance surface coating, applied through a "heat-seal, oven-baked" process

@lgood



Arcolectric

- Specialists in the design manufacture of appliance switches, indicator lights and fuseholders for every kind of product from computers to coffee machines and lighting to laser printers
- A comprehensive range of rocker switches, pushbutton switches and protective covers are manufactured with BioCote® antimicrobial additive

Arcolectric



Alvo

- Wall and ceiling cladding system for operating theaters and cleanrooms
- Manufactured from powder-coated stainless steel, mild steel and aluminium materials
- Medical furniture and equipment powder-coated with BioCote®
- Mattresses of operating tables with BioCote®



Armstrong Medical

- Armstrong Medical established in 1984 to manufacture and sell respiratory disposable products for critical care applications
- We provide a wide range of disposable breathing systems, including resuscitation sets, Y-piece circuits, water-trap circuits and CPAP systems



Alumasc

- Pendock Profiles - concealing dangerously hot or unsightly pipes and services
- Safer, quicker, easier, cost effective and practically maintenance free
- Radius of the profiles prevent sharp edge accidents. BioCote® built-in anti-microbial protection makes Pendock the obvious choice compared to site made dust traps
- Don't just box it - PENDOCK IT!



Burgess Architectural Products

- Synonymous with quality engineered metal ceilings for over 60 years
- Advanced metal suspended ceiling systems
- Standard and bespoke products from clip-in to lockable access panels and security systems
- Exceptional value in both capital and lifecycle costs
- Imposing aesthetics with a choice of finishes including BioCote®





Comark

- High quality electronic measurement instruments
- Range includes precision thermometers, pressure, humidity and pH meters, data loggers and wireless monitoring systems
- Supplying to food, healthcare, pharmaceutical, laboratories, storage and distribution



Electrium

- Crabtree moulded electrical wiring accessories available in a selection of colours, including red, white and blue
- Comprehensive range of products including light switches, fused connection units, 13 amp switched sockets and rocker grid switches
- Large range of electrical wiring accessories interiors are available



Contour Casings

- Low surface temperature radiators and radiator guards
- Designed for safety and ease of cleaning
- Incorporating Easi-Rad rotating valve to enable cleaning behind radiator



EnviroVent

- EnviroVent is Britain's leading manufacturer of low energy sustainable domestic ventilation equipment
- Unlike other ventilation suppliers, we offer the complete service solution involving design, manufacture, supply and installation of the world's most innovative ventilation products



Deb Group Ltd

- Hand hygiene products with tailor-made dispensing systems
- Unique products designed specifically for use in food, health, industrial, commercial and automotive sectors
- Deb skin care systems offer outstanding economy and ease of use



Fetim

- F-PRO antimicrobial shelving
- The only system of proven strength, tested to BS 4875-7
- Brackets and uprights, unbeatable in strength and durability
- Shelves finished in a light and chip-resistant powder coating



Eclipse Blinds

- Antimicrobial Impala wand operated vertical window blind system
- Senses Slow-Rise Roller Blind System is completely cord and chain free, being designed with Safety in Mind
- Argento, Bioflex and wipeable LUNA 100% polyester fabrics with FR properties
- Antilignature feature



Graham & Brown

- Contour - wallpaper brand synonymous with kitchens and bathrooms for over 30 years
- Contour Antibacterial is a range of splash proof, durable wallpapers
- Contemporary new collection - large-scale prints and retro geometrics, 13 designs, 36 colourways
- Suitable for walls exposed to water splashes, easy to maintain - a simple wipe down with a cloth



Elba

- Premium filing products with antimicrobial product protection
- Range includes 3-flap folders, ring binders, lever arch files and medical records files
- Part of the Oxford & Elba antimicrobial stationary range of notebooks, filing products and envelopes



Greer

- PVC curtain walling for food storage areas
- PVC modular cold rooms for food storage
- Approved suppliers to high street supermarkets
- The BioCote® additives are approved for food contact





Harmax Products

- Kidzpod – a unique children's lunchbox
- Easy to clean – the Kidzpod has been designed with no corners
- Hygienic – built with Antimicrobial protection for additional peace of mind
- Personalise – removable front panel allows children to customise their pod

Kidzpod



Link Lockers

- Personal storage solutions including lockers, cupboards and cabinets
- NHS Supply Chain approved supplier
- Lockers conform to the requirements of the British Standard for Clothes Lockers BS 4680:1996, 'Standard Duty'

LINK LOCKERS
Essential for Personal Storage



HighGrade

- 40 years experience maintaining carpets and upholstery
- Highgrade are able to offer the protection of BioCote® silver antimicrobial technology to virtually any new or existing carpet and fabric.
- One simple application can significantly improve the life and performance of your carpets and upholstery

HIGH/GRADE



Malvestio

- Healthcare bed range sold into the Italian marketplace
- Product range includes: Tam2 and Omega beds

MALVESTIO



Harfield Components Ltd

- Antibacterial polycarbonate jugs, jug lids and tumblers. Dinner & side plates, bowls, cutlery and handled beakers are also available
- UK's leading manufacturer and distributor of polycarbonate tableware. All of our tableware is virtually unbreakable and fulfills the requirements of EU and FDA (Food and Drug Administration) regulations governing materials for food contact
- Available from stock for next day delivery

HIL
HARFIELD
tableware



Masisa

- High quality MDF panels faced with decorative melamine
- Supplying to the furniture and interior design sectors across South America
- Winner of a number of prestigious industry awards such Best of the Best at Interzum 2007 (Germany) and the Sustainability Awards 2008

MASISA
mais confiança



Kouvidis

- High technology integrated plastic cable protection conduit systems for specialised fields of applications
- Innovative and value for money solutions for photovoltaic solar and wind parks, hygiene places, highly frequented public areas, industrial applications and construction areas
- Complies with European legislation

KOUVIDIS



Mira

- Flight and Flight Low range of shower trays
- 90mm and 40mm (Low) height trays available
- Unique sandwich construction makes flight the toughest shower tray on the market
- Optional riser kits and upstands enable easy installation in all situations

mira
SHOWERS



Link 51 (Storage Products)

- Shelving and Storage Solutions
- Products include: Storage for digital and paper records, linen, ward consumables, secure medicine cabinets

LINK 51
SOLUTIONS
FOR LOCKERS AND
STORAGE PRODUCTS



Motorola

- Introducing the latest in its line of devices for its TEAM VoWLAN solution – the EWP3100
- Toll quality telephony, enterprise-grade push-to-talk, text messaging (within the WLAN), email/calendar/contacts, internet/intranet access and line of business applications
- BioCote® antimicrobial product protection
- Integrated camera for 1D/2D bar code scanning
- Wipeable keypad

MOTOROLA



Multipanel UK

- Aluminium Composite System with a BioCote® Antimicrobial finish
- Hygienic Wall Cladding system for hospitals, clean rooms, Kitchens, bathrooms, laboratories, and much more
- For Industrial and Domestic applications
- Advanced, High resistant scratch proof finish creating a strong, resistant panel



Rajawali Hiyoto

- Providing paint and coating products since 1973, for various surfaces or requirements, equipped with optimal protection
- Now introducing a range of high quality products supported by BioCote® technology
- Can be applied to walls, ceilings or floors, for interior and exterior use



Oxford

- Premium notebooks and envelopes with antimicrobial product protection
- Notebooks are available in a wide choice of cover materials, sizes and rulings to suit all requirements
- Envelopes range includes business envelopes, pocket envelopes, internal mail envelopes and X-ray envelopes



REHAU

- Innovation and quality in cable management
- Comprehensive range of PVC trunking systems made at its own large production facility
- Branded PROFILA Data and COMPACT Data, as well as domestic skirting trunking
- REHAU differentiates its systems by its continual programme of innovation and product enhancement



Ponte Giulio

- Italian manufacturer of independent living bathroom products
- Simple products with guaranteed safety for use in the bathroom
- Designed to comply with international standards and available in a wide range of colours



Salto

- SALTO Systems the market leader in state-of-the-art standalone wire-free electronic access control technology
- The SALTO brand has been continually developed since the business began, now one of the world's best known and respected access control brands



Portland Paints

- SANDTEX antimicrobial paint products for the Nigerian market
- 5-year quality guarantee
- Helps stop the build-up of bacteria and mould
- Available in Satin, Eggshell and Matt finishes



Sidhil

- Healthcare furniture suitable for acute, primary and community care needs
- Products include hospital beds and cots, over-bed tables, side tables, trolleys, hoists, commodes, primary care couches and community care beds



Priorclave

- Low-pressure autoclaves (up to 2.5 Bar)
- Features include: low loading heights, Independent Thermal Interlocks, media warming and vacuum-assisted cooling
- Inhibits bacterial growth on both internal and external surfaces



Silent Gliss

- Hospital curtain track systems
- Aesthetically and technically superior
- BioCote® is applied as an antimicrobial finish to the White 6101 cubicle track





Storage Pro

- Specialist OEM/ODM manufacturer of lifestyle accessories, with production expertise comprising: -

Textile Bags, Pouches & EVA Cases
Custom Moulded Silicone Skins
Moulded Polycarbonate & TPU
Leather Goods
Thin-film Screen Protection



Tambour

- Supercryl Anti bacterial paint for the Israeli market
- Helps prevent the build-up of bacteria and mould on surfaces such as walls, ceilings, floors and partitions
- Effective for the life of the paint



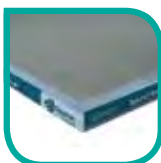
Stuart

- Stuart range of bench top science equipment, including hotplates and stirrers, rockers, shakers, mixers and incubators and water stills
- Meets the needs of all types of laboratory, including life science and pharmaceutical labs



Topcoat Systems

- Mechanically prepare surface to ensure sound surface key
- Prime surface with Epoxy Primer 2000
- Apply coloured Epoxy self-levelling screed of Topcoat 2000
- Apply finish surface coat of Topcoat Diamond



St Gobain

- Design, manufacture and distribution of building materials - innovative solutions to meet growing demand in emerging countries
- Saint-Gobain Malaysia forms part of the larger Gypsum activity within the Construction Products Sector of Saint-Gobain
- Making new or retrofit residential and commercial buildings more comfortable, cost efficient and sustainable
- Interior wall, wall lining and ceiling systems featuring high-quality, performance-driven, value added gypsum boards and tiles



Vocera

- Vocera Communications devices
- The only wearable, hands-free, instant voice communication systems
- Combines Wi-Fi, voice over IP and speech recognition technologies
- Rapid communication in lightweight devices



Surespan

- The UK's leading access hatch manufacturer
- Hatches are available in standard sizes or can be custom made to suit, ranging from FACTA Class A to F loadings
- Also - Roof hatches, smoke vents, roof lights, floor covers, ceiling and wall access panels and a comprehensive range of ladders, all of which can be built to order

For more info see
www.surespancovers.com



Waterlogic

- Mains-fed, point-of-use drinking water dispensing and purifying systems
- BioCote® complements Waterlogic's existing UV purification technology
- Offers the highest level of water hygiene to customers





BioCote Ltd

Wolverhampton Science Park, Glaisher Drive
Wolverhampton, West Midlands WV10 9RU

Tel: +44 (0) 1902 824 450

Fax: +44 (0) 1902 824 453

Marco Bonardo (Italian Sales Representative)

Tel: +39 011 5612082 - 5625683

Fax: + 39 011 1979 0037

Cell: +39 335 249660

E.mail: bonardo.marco@bm-d.it

www.biocote.com

This brochure is not intended to act as written, printed or graphic material to accompany the sale or distribution of any article or product treated with BioCote® antimicrobial technology in any country.

BioCote® is a registered trademark of BioCote Ltd.